### RUBBER COMPOSITION FOR TIRE BEAD FILLER

Publication number: JP11240981
Publication date: 1999-09-07

Inventor:

ODA TAKUMI; MIYAZAKI YUJI

Applicant:

**TOYO TIRE & RUBBER CO** 

Classification:

- international: B60C1/00; B60C15/06; C08K3/36; C08L9/00;

C08L61/12; C08L61/34; B60C1/00; B60C15/06;

C08K3/00; C08L9/00; C08L61/00; (IPC1-7): C08L9/00;

B60C1/00; B60C15/06; C08K3/36; C08L61/12;

C08L61/34

- European:

Application number: JP19980062277 19980225 Priority number(s): JP19980062277 19980225

Report a data error here

### Abstract of JP11240981

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a rubber composition that is useful as a rubber material arranged to the bead of the tire, particularly a rubber composition that is useful as a bead filler with increased elasticity without damage to its fatigue resistance. SOLUTION: This rubber composition for bead fillers of tires comprises (A) 100 pts.wt. of the rubber components including 10-40 wt.% of a syndiotactic 1,2-polybutadiene-modified cis-1,4-polybutadiene and 90-60 wt.% of diene rubbers other than syndiotactic 1,2-polybutadiene-modified cis-1,4-polybutadiene rubber, (B) 3-20 pts.wt. of silica, (C) 0.5-3 pts.wt. of resorcin or a resorcinol derivative, in addition, 0.8-2.0-fold weight of hexamethylenetetramine or a melamine derivative based on the formulated resorcin or resorcin derivative and has a storage elastic modulus (E') of 8-15 MPa, when the vulcanized product is at 30 deg.C.

Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

## (19)日本国特許庁 (JP)

# (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

# 特開平11-240981

(43)公開日 平成11年(1999)9月7日

(51) Int.Cl. <sup>8</sup>		識別記号		F I						
C08L	9/00			C 0	8 L	9/00				
B60C	1/00			В 6	0 C	1/00			Z	
	15/06					15/06			В	
C08K	3/36			C 0	8 K	3/36				
C08L	61/12			C 0	8 L	61/12				
			審查請求	水箭未	<b>长髓</b>	₹項の数 1	FD	(全	4 頁)	最終頁に続く
(21)出願番号		<b>特顯平</b> 10-62277		(71)	出願。					
				}			「ム工業			
(22)出顧日		平成10年(1998) 2 月25日						西区	工戸堀1	丁目17番18号
				(72)	発明	首 小田				
										丁目17番18号
							プム工業	株式	会社内	
				(72)	発明	者 宮崎	祐次			
										丁目17番18号
						東洋二	プム工業	株式	会社内	

# (54) 【発明の名称】 タイヤのビードフィラー用ゴム組成物

#### (57)【要約】

【課題】 タイヤのビード部に配置するゴム部材、特に ビードフィラーに用いられる耐疲労性を損なわずに弾性 率を高くしたゴム組成物の提供

【解決手段】 シンジオタクチックー1, 2結合ポリブタジエンで変性したシスー1, 4結合ポリブタジエンゴム10~40重量%とシンジオタクチックー1, 2結合ポリブタジエン変性シスー1, 4結合ポリブタジエンゴム以外のジエン系ゴム90~60重量%でなるゴム成分100重量部に対し、シリカ3~20重量部、レゾルシンまたはレブルシン誘導体0.  $5 \sim 3$  重量部を配合し、さらにヘキサメチレンテトラミンまたはメラミン誘導体をレゾルシンまたはレゾルシン誘導体配合量の0.  $8 \sim 2$ . 0倍重量含むともに、加硫物の温度30℃における貯蔵弾性率(E')が8~15MPaであるタイヤのビードフィラー用ゴム組成物。

#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 シンジオタクチックー1, 2結合ポリブタジエンで変性したシスー1, 4結合ポリブタジエンゴム10~40重量%とシンジオタクチックー1, 2結合ポリブタジエンで変性したシスー1, 4結合ポリブタジエンゴム以外のジエン系ゴム90~60重量%でなるゴム成分100重量部に対し、シリカ3~20重量部、レゾルシンまたはレゾルシン誘導体0.5~3重量部を配合し、さらにヘキサメチレンテトラミンまたはメラミン誘導体をレゾルシンまたはレゾルシン誘導体配合量の0.8~2.0倍重量含み、加硫物の温度30℃における貯蔵弾性率(E′)が8~15MPaであることを特徴とするタイヤのビードフィラー用ゴム組成物。

1

#### 【発明の詳細な説明】

#### [0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、ビード部に配置される高弾性率ゴム部材、特にビードフィラーに用いられるゴム組成物に関する。

#### [0002]

【従来の技術】一般に、車のハンドルを切ったときタイ 20 ヤの進行方向を変えるリムに発生する力をタイヤに有効 に作用させるため、タイヤはビード部の剛性を高くして カーカスに大きい横力が発生するように設計されてい る。従ってカーカスプライの端部をビードコアに沿って 内側から外側に向かって折り返して係止する際に形成さ れる捲き上げ部とカーカスプライ本体部とビードコアと で包囲された空間に充填するビードフィラーも高弾性率 のゴム組成物で形成される。ビードフィラーには、タイ ヤの他のゴム部材に使用されるゴム組成物よりもカーボ ンブラックの配合量を多くして弾性率を高くしたゴム組 30 成物、ノボラック型フェノール樹脂を配合して弾性率を 高くしたゴム組成物(特公昭57-30856)、ノボ ラック型オイル変性フェノール樹脂と短繊維を配合して 弾性率を高くしたゴム組成物 (特開平6-19247 9)、短繊維とオレフイン系樹脂を配合して弾性率を高 くしたゴム組成物(特開平7-315014)などが用 いられていた。

#### [0003]

【発明が解決しようとする課題】カーボンブラックの配合量を多くする方法は、カーボンブラックが多くなるに 40 従い繰り返し変形したときの発熱が大きくなるのでカーボンブラックの配合量に限界があって満足できる弾性率が得られなかった。ノボラック型フェノール樹脂を配合する方法では、フェノール樹脂は通常タイヤに使用されるゴムと相溶性がよくない上、多量配合した場合、未反応物が残って異物として作用し、多量配合すれば耐疲労性が低下するので配合量に限界があって満足できる弾性率が得られなかった。ゴム組成物に配合された短繊維は、異物として作用し、耐疲労性を低下させるので配合量に限界があった。上記したように、従来の方法を組み 50

合わせても充分満足できる弾性率が得られなかったので、耐疲労性などの物性を損なわずに弾性率がより高い ビードフィラー用ゴム組成物が要請されている。

【0004】上記に鑑み本発明は、タイヤのビード部に配置するゴム部材、特にビードフィラーに用いられる耐疲労性を損なわずに弾性率を高くしたゴム組成物の提供を目的にしたものである。

#### [0005]

【課題を解決するための手段】上記目的を達成するため 試行錯誤を重ねて次の知見を得た。すなわち、シンジオ タクチックー1,2結合ポリブタジエンで変性したシス -1、4結合ポリブタジエンゴムの組成物は、他のジエ ン系ゴムを用いてカーボンブラックを同一量配合したゴ ム組成物より弾性率が高くなる特長を有するが、耐疲労 性が若干劣る問題点がある。しかし、他のジエン系ゴム とブレンドしてカーボンブラックの配合量を少なくすれ ば、耐疲労性を損なわずに弾性率を高くすることがで き、問題点が解消される。一方、レゾルシンまたはレゾ ルシンにホルマリンを反応させて得られるレゾール型レ ゾルシン誘導体は、ノボラック型フェノール樹脂よりも ゴムに配合した場合に弾性率増大効果が大きいので、少 量の配合で高い弾性率が得られ、弾性率を高くするため にノボラック型フェノール樹脂を多量配合したときに見 られるゴムとの相溶性がよくないという前記の問題点を 有さない。シンジオタクチック-1,2結合ポリブタジ エンで変性したシスー1, 4結合ポリブタジエンゴムと 他のジエン系ゴムをブレンドしてカーボンブラックを配 合したゴム組成物に、さらにレゾルシンまたはレゾルシ ン誘導体を配合し、弾性率を高くしたゴム組成物でビー ドフィラーを形成したタイヤは、ビードフィラーにクラ ックが発生しやすくなってビード耐久性が低下するが、 少量のシリカを配合することによりクラックの発生を抑 制することができ、その結果、弾性率を従来より高くし てもビード耐久性を維持または向上させることができ る。

【0006】本発明は、上述した知見に基づいてなされたものである。すなわち、シンジオタクチックー1、2結合ポリブタジエンで変性したシスー1、4結合ポリブタジエンゴム10~40重量%と、シンジオタクチックー1、2結合ポリブタジエンで変性したシスー1、4結合ポリブタジエンゴム以外のジエン系ゴム90~60重量%とでなるゴム成分100重量部に対し、シリカ3~20重量部、レゾルシンまたはレゾルシン誘導体0.5~3重量部を配合し、さらにヘキサメチレンテトラミンまたはメラミン誘導体をレゾルシンまたはレゾルシン誘導体の配合量の0.8~2.0倍重量含み、加硫物の温度30℃における貯蔵弾性率(E')が8~15MPaであるタイヤのビードフィラー用ゴム組成物である。

# [0007]

【発明の実施の形態】本発明に用いるシンジオタクチッ

クー1, 2結合ポリブタジエンで変性したシスー1, 4 結合ポリブタジエンゴム(以下、本文中においてはシン ジオタクチックー1、2結合ポリブタジエンで変性した シスー1, 4結合ポリブタジエンゴムをVCRと言う) は特開昭55-31802号公報に記載される方法、す なわち、有機溶媒中1,2-重合触媒の存在下に1,3 ーブタジエンを重合した後、触媒を失活させて得られた シンジオタクチックー1, 2結合ポリブタジエンの重合 液にシス1, 4ーポリブタジエンゴムの有機溶媒溶液を 加えて撹拌混合し、混合液からシンジオタクチックー 1, 2結合ポリブタジエンとシス-1, 4結合ポリブタ ジエンゴムの混合物を分離することによって得る方法、 または特開平5-194658号公報に記載される方 法、すなわち1,3-ブタジエンを最初に1,4-重合 触媒の存在下で完全に転化させずに重合してシス1,4 -ポリブタジエンにし、次いで重合系に1,2-重合触 媒を投入して残余の1,3-ブタジエンを1,2-重合 させる方法によって得ることができる。あるいは、宇部 興産からUBEPOL VCRの商品名で入手すること もできる。

3

【0008】VCR以外のジエン系ゴムとしては、タイヤ用ゴム組成物のゴム成分として通常使用されるものであれば特に限定されず、天然ゴム、イソプレンゴム(IR)、ローシス1,4ブタジエンゴム、ハイシス1,4ブタジエンゴム、スチレン・ブタジエンゴム(SBR)が例示できる。これらの中でも、天然ゴムが、発熱が小さく、弾性率が高く、引き裂き強さが大きいので好ましい。

【0009】ゴム成分のVCRブレンド率が、10重量%より低いとVCRをブレンドして弾性率を高める効果 30が現れず、40重量%より高くなると耐疲労性が低下してクラックが発生しやすくなり、タイヤのビードフィラーに用いたときビード耐久性が低下する。

【0010】本発明に用いるレブルシン誘導体は、レブルシンとホルマリンをメチレンドナーが添加されれば更に反応が進み得る程度に縮合重合したものであり、住友化学工業社から商品名スミカノール600、同620として市販されている。メラミン誘導体は、メラミンにホルマリンを反応させて得られるモノまたはポリメトキシメラミンあるいは両者の混合物であり、エーテル結合を40含有していてもよい。これらは住友化学工業社から商品名スミカノール507、同508として市販されている。レブルシンまたはレブルシン誘導体の配合量が、ゴム成分100重量部(以下、本文中において重量部を単に部と言う)に対し、0.5部より少ない場合は、これらが奏する弾性率増大の効果が現れず、3部より多くな

ると加硫物の耐疲労性が低下する。レゾルシンまたはレ ゾルシン誘導体のメチレンドナーとして添加されるへキ サメチレンテトラミンまたはメラミン誘導体の配合量は 通常の配合量にされ、レゾルシンまたはレゾルシン誘導 体の0.8~2.0倍重量にされる。

【0011】ゴム成分100重量部に対してシリカの配合量が3部未満では、シリカが奏する効果が現れず、20部より多くなると耐疲労性が低下する。シリカが配合されたときに通常添加されるシランカップリング剤は使10用しない方が好ましい。

【0012】加硫物の温度30℃における貯蔵弾性率が8~15MPaになるように、VCR、シリカ、レゾルシンまたはレゾルシン誘導体の配合量を上記の範囲内で調整するか、またはカーボンブラックの配合量を調整する。貯蔵弾性率が8MPaより小さいとゴム弾性率の向上が達せられず、15MPaより大きくなれば、耐疲労性が低下してタイヤのビードフィラーに用いたとき、ビード耐久性が低下する。

【0013】本発明のゴム組成物は前記したシリカ、レ 20 ゾルシンまたはレゾルシン誘導体、ヘキサメチレンテト ラミンまたはメラミン誘導体に加えて、タイヤ用ゴム組 成物に一般に配合される各種配合剤を任意に配合するこ とができ、その配合量も一般的な量とすることができ る。任意に配合する配合剤としては、例えばカーボンブ ラック、硫黄、加硫促進剤、亜鉛華などを挙げることが できる。

#### [0014]

【実施例】表1または表2に示すゴム成分に対し、カーボンブラック、シリカを表1または表2に示す重量部割合で配合し、他に亜鉛華3部、ステアリン酸1部、オイル2部、老化防止剤(大内新興化学工業社製商品名ノクラック6C)1部を配合し、バンバリミキサを用いて一般的方法に従って混合し、一旦排出して冷却した後、表1または表2に示す量のレゾルシンを追加混合して排出、冷却し、さらに表1または表2に示す量のヘキサメチレンテトラミン及び硫黄2部、加硫促進剤CBS1部を追加混合して混合ゴムを得た。

【0015】上記混合ゴムからサンプリングし、下記に記載する方法によって貯蔵弾性率を測定した。結果を表1または表2に示した。

【0016】さらに上記混合ゴムの個々をビードフィラーに用いたサイズ11R22.5のタイヤを試作した。 各試作タイヤについて下記に記載する方法によって耐久力試験を行った。結果を表1または表2に示した。

# [0017]

### 【表1】

5

	実 施 例								
試作番号	1	2	3	4	5	6	7	8	9
天然ゴム VCR カーボンブラックN330 シリカ レゾルシン ヘキサメチレンテトラミン	90 10 45 10 1.0 0.8	80 20 45 10 1.0 0.8	70 30 45 10 1.0 0.8	60 40 45 10 1.0 0.8	80 20 50 3 1.0 0.8	80 20 40 20 1.0 0.8	80 20 45 10 1.0 2.0	80 20 45 10 0. 5 0. 4	80 20 45 10 3.0 2.4
貯蔵弾性率 (MPa) 耐久力	10.0 O	10. 1 O	10.3 O	12.8 O	11.5	8.8	10. 8	8.0	14.9 O

### [0018]

### \* \*【表2】

	比 較 例							
試作番号	C 1	C 2	C 3	C 4	C 5	Ç 6	C 7	C 8
天然ゴム VCR カーボンブラックN330 シリカ レゾルシン ヘキサメチレンテトラミン	100 45 10 1.0 0.8	50 50 45 10 1.0 0.8	80 20 50 1.0 0.8	80 20 30 30 1.0 0.8	80 20 45 10 1.0 0.5	80 20 45 10 1.0 3.0	80 20 45 10	80 20 35 10 5. 0 4. 0
貯蔵弾性率 (MPa) 耐久力	9.6 △	12.6 ×	11.7 △	7.2 △	9. 2 △	10.9 △	6. 0 ×	16. i △

【0019】貯蔵弾性率:混合ゴムを金型に入れて温度 150℃で30分間加硫して試験片を製作し、岩本製作 所製の粘弾性スペクトロメーターを用いて温度30℃、 伸張率15%、振幅1%、周波数50Hzの条件で測定し た。

耐久力:試作タイヤをリム組して0.9MPa 内圧空気を 充填し、ドラム試験機にセットして荷重5400kg、速 した時間を耐久力とした。耐久力が比較例C1より10 %以上向上したものを○、向上が±10%未満のものを △、10%以上低下したものを×で示した。尚、上記荷 重は設計荷重の約2倍にしてあるので、故障はビード部 で発生した。

【0020】実施例の6及び8以外の各試作タイヤは、 比較例C1より弾性率の高いゴム組成物でビードフィラ 一を形成したにも拘らず、耐久力が比較例C1より10 %以上向上した。一方、配合剤の配合量が同一の実施例 1、2、3、4及び比較例C2のそれぞれを対比するこ 40 ードフィラーに用いたときタイヤのビード耐久力を向上 とにより、VCRのブレンド率が高くなるに従い弾性率※

※が高くなり、VCRのブレンド率が40重量%より高く なれば、耐久力が低下することが分る。また、実施例5 と比較例C3の対比はシリカが耐久力向上作用を有する ことを示すが、実施例1、5、6、比較例C3及びC4 の対比はシリカの配合量が20部より多くなれば、耐久 力向上効果を奏さなくなることを示す。レゾルシンとへ キサメチレンテトラミンの一方または両方の配合量が特 度40km/hrで故障が発生するまでドラム走行し、走行 30 定した範囲外にある比較例C5、C6、C7及びC8は 耐久力の向上が認められない。

#### [0021]

【発明の効果】ビードフィラーに使用するゴム組成物 を、ゴム成分にVCRを10~40重量%含有させ、ゴ ム成分100部に対し、シリカ3~20部、レシゾルシ ンまたはレゾルシン誘導体0.5~3部を配合し、ヘキ サメチレンテトラミンまたはメラミン誘導体をレシゾル シンまたはレゾルシン誘導体の配合量の0.8~2.0 倍重量含む組成にすることにより、弾性率が増大し、ビ させる。

フロントページの続き

(51) Int. Cl. 6

識別記号

FΙ

C 0 8 L 61/34

C 0 8 L 61/34